



LA MENUISERIE
COLLABORATIVE

PROGRAMME DE FORMATION

CONCEVOIR UN OUVRAGE D'AGENCEMENT SUR CENTRE D'USINAGE

UTILISATION DE LA CNC



La Menuiserie Collaborative

169, rue Georges Auric, 34 070 Montpellier

contact@menuiserieco.fr

04.67.58.87.69

N°siren : 829618198 NDA : 76340977934



[menuiserie_collaborative](https://www.instagram.com/menuiserie_collaborative)



REJOIGNEZ - NOUS !



PRÉSENTATION DE LA FORMATION

9,45/10

note sur 37 stagiaires formés en date du 01/01/2025

Formation dédiée à la **prise en main d'une machine à commande numérique**. Dans un premier temps, les participants apprennent à **utiliser les logiciels de programmation** pour les usinages simples, puis ils abordent les usinages de **formes complexes avec la conversion de dessin**. Dans un dernier temps, ils passent à la pratique sur un projet personnel en vue d'un débouché professionnel. À la fin de cette formation, les participants sont en **capacité de réaliser un programme et de le réaliser sur la CNC en autonomie**

PROFILS DES STAGIAIRES

PROFILS DES STAGIAIRES

- Débutants dans l'utilisation de la CNC
- Stagiaires en situation de handicap, contacter Laura FREMIOT au 04.67.58.87.69

PRÉ-REQUIS

- Maîtriser l'outil informatique sous environnement windows (télécharger et installer des logiciels, naviguer sur internet ...),
- Savoir dessiner sur ordinateur est un plus. Dessiner en 2D (librecad, nanocad, autocad, ... ou logiciel de vectorisation permettant l'export de .dxf).

MODALITÉS D'ACCÈS

- Remplir la fiche d'inscription
- Se munir des équipements de protection individuelle : casque anti-bruit / bouchons d'oreilles et chaussures de sécurité
- Matériel de base : crayon à bois, crayon mine fine, gomme, équerre, réglet, mètre à ruban

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Découvrir les logiciels pour la programmation
- Découvrir les logiciels pour le paramétrage et le pilotage
- Choisir un processus d'usinage en fonction de l'outil
- Passer d'un plan à un usinage
- Passer d'un dessin à un usinage
- Réaliser un test et vérifier la qualité et la performance de l'usinage
- Prendre en main la machine
- Réaliser des usinages de base sur la CNC
- Comprendre la pertinence de l'outil pour l'intégrer dans un processus de fabricat





DÉROULÉ PÉDAGOGIQUE

SÉQUENCE 1 : Accueil et présentation générale de la CNC

SÉQUENCE 2 : Rappel théorique et présentation des outils informatiques

SÉQUENCE 3 : Programmation d'usinage sur TPA Cad

SÉQUENCE 4 : Utilisation de la CNC

SÉQUENCE 5 : Programmation d'usinage depuis un autre logiciel

Durée de 35H (5 jours consécutifs - du lundi au vendredi de 9h00 à 12h00 et de 13h00 à 17h00

CONTENU DE LA FORMATION

1. ACCUEIL ET PRÉSENTATION GÉNÉRALE DE LA CNC :

- Tour de table, accueil
- Présentation théorique CNC
- Terminologie et vocabulaire du CN
- Démonstration

2. RAPPEL THÉORIQUE ET PRÉSENTATION DES OUTILS INFORMATIQUES :

- Présentation en détail des outils et bois associés
- Exercice théorique
- Présentation des différents logiciels et hiérarchie

3. PROGRAMMATION D'USINAGE SUR TPA CAD :

- Présentation de l'interface TPA Cad, les faces d'usinage
- Programmation de peçage, démonstration CNC et mise en pratique par exercice simple
- Programmation de fraisage, démonstration CNC et mise en pratique par exercice simple
- Programmation de gravure, démonstration CNC et mise en pratique par exercice simple
- Les offset, les variables

4. UTILISATION CNC :

- Les étapes de mise en route
- Les étapes pour lancer un programme d'usinage
- Le CNC Board
- Positionnement des ventouses : le laser et Albatros

5. PROGRAMMATION D'USINAGE DEPUIS UN AUTRE LOGICIEL :

- Importation du fichier .dxf
- Installation de DraftSight / Sketchup.





ORGANISATION DE LA FORMATION

1. ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE :

Formation dispensée par Yoann LAPEYRONIE, menuisier ébéniste, chef bureau d'étude et chef d'atelier de la Menuiserie Collaborative.

2. MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES :

- Mise en situation pratique dans l'atelier
- Exposés théoriques
- Documents et supports de formation fournis et projetés
- Transmission du livret pédagogique de la formation

3. DISPOSITIF DE SUIVI DE L'EXÉCUTION :

Feuille de présence à remplir lors de chaque demi-journée de formation.

4. ÉVALUATION :

- Évaluation des connaissances théoriques : questions orales et écrites
- Évaluation pratique : évaluation des participants sur chaque séquence de formation par le formateur
- Certificat d'acquisition de compétences par les actions réalisées durant la formation

FINANCEMENTS

- Prix de la formation : 1 925,00 €
- Financement possible par France Travail/ OPCO
- Auto - financement possible

RELAIS D'INSCRIPTION

- Dates à consulter sur notre agenda en ligne
- Veiller aux délais pour les demandes de financement
- La tenue ou non de la formation sera confirmée par le centre de formation maximum deux semaines avant le début de la date de début
- Délais de demande : France Travail → 4 semaines avant le début de la formation
OPCO → 6 semaines avant le début de la formation
Auto - financement → 4 jours avant le début de la formation

